

**LAUNHARDT**  
HYDRAULIK · GMBH

QUALITY  
made in  
GERMANY

## LH-Hydraulikschwenkarme:

»Präzise Fertigung für  
konstante Effizienz und  
höchste Betriebssicherheit.«

### Lieferprogramm LH-Hydraulikschwenkarme



**Launhardt Hydraulik GmbH**

Industriestraße 2 A · 45711 Datteln

Telefon: 0 23 63 - 5 38 48 · Telefax: 0 23 63 - 5 55 89

info@launhardthydraulik.de · www.launhardthydraulik.de

## Einfache Schraubmontage und Wartungsfreiheit für höchste Betriebssicherheit.

Durchgescheuerte, gerissene Hydraulikschläuche, die im Schwenkbereich von Sattelzugmaschinen durch hängenbleiben oder verdrehen zu stark beansprucht werden, gehören der Vergangenheit an. Das patentierte LH-Hydraulikschwenkarm-System verleiht Hydraulikanlagen höchste Betriebssicherheit.

Der Hydraulikschwenkarm, der die Schwenkbewegung sowie den Öldurchfluss zum Auflieger übernimmt, wird vor der Sattelkupplung montiert. Der Kipperstempel wird nur über ein kurzes Schlauchstück am Auflieger an den Hydraulikschwenkarm angeschlossen, um die Nickbewegungen auszugleichen. Scheuer- und Knickschutzmaterialien sowie zusätzliche Befestigungsmittel (z.B. Schlauchschellen) entfallen. Für eine einfache Schraubmontage ist eine Befestigungsplatte angebracht.

Dieser völlig wartungsfreie LH-Hydraulikschwenkarm ist universell für alle Hydrauliksysteme mit Arbeitsdrücken bis zu **300 bar** geeignet und kann als Einfach-, Zweifach- oder Dreifachausführung montiert werden. Zu den Einsatzbereichen zählen nicht nur Sattelzüge, sondern auch Tiefladergespänne und LKW-Züge für den Baustofftransport u.v.m.

Bereits in  
über 30.000 LKWs  
eingesetzt

### Die Vorteile sind überzeugend:

- Höchste Betriebssicherheit - keine Wartung
- Keine verdrehten oder durchgescheuerten Hydraulikschläuche
- Ideale Anschlussmöglichkeiten - auch bei Allradfahrzeugen
- Einfachste Montage für eine deutliche Zeitersparnis
- Einfache Nachrüstung an LKWs mit alten Stahlschwenkgalgen
- Sehr geringes Gewicht (LH 35: 3,6 kg / LH 65: 4,6 kg)
- Einsparung von Schlauchschellen und Scheuerschutzmitteln
- Ca. 1 Meter Verkürzung der Hydraulikschläuche
- Hohe Standzeiten durch hartverchromte Drehdurchführung und Rotgusselemente
- Universeller Einsatz bis zur Dreifach-Ausführung erweiterbar
- Höchste Qualität durch einen speziell entwickelten Prüfstand zur Funktionsprüfung jedes einzelnen Schwenkarms

## Hydraulikschwenkarm LH-20



LH-20	Teile-Nr. 0802001
Rohrlänge	200 mm
Gesamtlänge	290 mm
Mitte Befestigung - Kappe	ca. 115 mm
Gesamthöhe	ca. 132 mm
Betriebsdruck	300 bar max.
Schlauchanschluss unten	1" Innengewinde
Kupplungsanschluss	1" Außengewinde
Schwenkbereich	360°
Gewicht	3,2 kg

**Einsatzgebiete:**  
Sattelzugmaschinen  
Sattelkipper  
Kraanaufleger  
u.v.m.

## Hydraulikschwenkarm LH-20 90°



LH-20 90°	Teile-Nr. 0802001-90
Rohrlänge	200 mm
Gesamtlänge	290 mm
Mitte Befestigung - Kappe	ca. 115 mm
Gesamthöhe	ca. 165 mm
Betriebsdruck	300 bar max.
Schlauchanschluss	1" Innengew. 90° vorn
Kupplungsanschluss	1" Außengewinde
Schwenkbereich	360°
Gewicht	3,5 kg

**Einsatzgebiete:**  
Sattelzugmaschinen  
Sattelkipper  
Kraanaufleger  
u.v.m.

Die 90°-Ausführung wird eingesetzt, wenn der Anschluss aufgrund von Luftleitungen und Kabeln nach vorne erfolgen muss.

Der Hydraulikschwenkarm LH-20 hat sich bei geringen Einbauverhältnissen bewährt. Gerade hier ist das Sicherheitssystem aus dem Hause Launhardt Hydraulik von Vorteil.

Patent geschützt!  
Patent-Nr. 197 45 371  
IPC: F16L 27/093  
Launhardt Hydraulik GmbH

## Hydraulikschwenkarm LH-35



LH-35	Teile-Nr. 0803501
Rohrlänge	350 mm
Gesamtlänge	440 mm
Mitte Befestigung - Kappe	ca. 115 mm
Gesamthöhe	ca. 132 mm
Betriebsdruck	300 bar max.
Schlauchanschluss unten	1" Innengewinde
Kupplungsanschluss	1" Außengewinde
Schwenkbereich	360°
Gewicht	3,6 kg

**Einsatzgebiete:**  
Sattelzugmaschinen  
Sattelkipper  
Tieflader  
Abrollkipper  
Siloauflieger  
Steinzüge  
Kranauflieger

## Hydraulikschwenkarm LH-35 25S



LH-35 25S	Teile-Nr. 0803502
Rohrlänge	350 mm
Gesamtlänge	455 mm
Mitte Befestigung - Kappe	ca. 115 mm
Gesamthöhe	ca. 132 mm
Betriebsdruck	300 bar max.
Schlauchanschluss unten	1" Innengewinde
Kupplungsanschluss	25S Überwurfmutter
Schwenkbereich	360°
Gewicht	3,9 kg

**Einsatzgebiete:**  
Sattelzugmaschinen  
Sattelkipper  
Tieflader  
Abrollkipper  
Siloauflieger  
Steinzüge  
Kranauflieger

## Hydraulikschwenkarm LH-35 90°



LH-35 90°	Teile-Nr. 0803501-90
Rohrlänge	350 mm
Gesamtlänge	440 mm
Mitte Befestigung - Kappe	ca. 115 mm
Gesamthöhe	ca. 165 mm
Betriebsdruck	300 bar max.
Schlauchanschluss	1" Innengew. 90° vorn
Kupplungsanschluss	1" Außengewinde
Schwenkbereich	360°
Gewicht	4,0 kg

**Einsatzgebiete:**  
Sattelzugmaschinen  
Sattelkipper  
Tieflader  
Abrollkipper  
Siloauflieger  
Steinzüge  
Kranauflieger

Die 90°-Ausführung wird eingesetzt, wenn der Anschluss aufgrund von Luftleitungen und Kabeln nach vorne erfolgen muss.

## Hydraulikschwenkarm LH-35 25S 90°



LH-35 25S 90°	Teile-Nr. 0803502-90
Rohrlänge	350 mm
Gesamtlänge	455 mm
Mitte Befestigung - Kappe	ca. 115 mm
Gesamthöhe	ca. 165 mm
Betriebsdruck	300 bar max.
Schlauchanschluss	1" Innengew. 90° vorn
Kupplungsanschluss	25S Überwurfmutter
Schwenkbereich	360°
Gewicht	4,2 kg

**Einsatzgebiete:**  
Sattelzugmaschinen  
Sattelkipper  
Tieflader  
Abrollkipper  
Siloauflieger  
Steinzüge  
Kranauflieger

Die 90°-Ausführung wird eingesetzt, wenn der Anschluss aufgrund von Luftleitungen und Kabeln nach vorne erfolgen muss.

Der meistverkaufte LH-Hydraulikschwenkarm hat sich 1000-fach bewährt und in kurzer Zeit am Markt durchgesetzt. Durch seine hohe Sicherheit überzeugt er immer wieder aufs Neue.

Diese Ausführung des LH-35 hat eine Überwurfmutter als Kupplungsanschluss. Der Druckschlauch bzw. eine Kupplung mit 25S-Außengewinde kann direkt angeschraubt werden.

Ölunfälle sind meist unangenehm und kostenintensiv.  
Mit einem LH-Hydraulikschwenkarm lässt sich das sehr effektiv vermeiden.

Der Hydraulikschwenkarm:  
Das Sicherheitssystem  
für Ihre Hydraulikanlage.

## Hydraulikschwenkarm LH-45



LH-45	Teile-Nr. 0804501
Rohrlänge	450 mm
Gesamtlänge	535 mm
Mitte Befestigung - Kappe	ca. 115 mm
Gesamthöhe	ca. 132 mm
Betriebsdruck	300 bar max.
Schlauchanschluss unten	1" Innengewinde
Kupplungsanschluss	1" Außengewinde
Schwenkbereich	360°
Gewicht	4,0 kg

**Einsatzgebiete:**  
Allradfahrzeuge  
Schubbodenaufleger  
Steinzüge  
u.v.m.

## Hydraulikschwenkarm LH-65



LH-65	Teile-Nr. 0806501
Rohrlänge	650 mm
Gesamtlänge	740 mm
Mitte Befestigung - Kappe	ca. 115 mm
Gesamthöhe	ca. 132 mm
Betriebsdruck	300 bar max.
Schlauchanschluss unten	1" Innengewinde
Kupplungsanschluss	1" Außengewinde
Schwenkbereich	360°
Gewicht	4,6 kg

**Einsatzgebiete:**  
Schubbodenaufleger  
Kranfahrzeuge  
Abrollkipper  
Silofahrzeuge  
Steinzüge

## Hydraulikschwenkarm LH-45 90°



LH-45 90°	Teile-Nr. 0804501-90
Rohrlänge	450 mm
Gesamtlänge	535 mm
Mitte Befestigung - Kappe	ca. 115 mm
Gesamthöhe	ca. 165 mm
Betriebsdruck	300 bar max.
Schlauchanschluss	1" Innengew. 90° vorn
Kupplungsanschluss	1" Außengewinde
Schwenkbereich	360°
Gewicht	4,3 kg

**Einsatzgebiete:**  
Allradfahrzeuge  
Schubbodenaufleger  
Steinzüge  
u.v.m.

Die 90°-Ausführung wird eingesetzt, wenn der Anschluss aufgrund von Luftleitungen und Kabeln nach vorne erfolgen muss.

Dieser für Allradfahrzeuge und Schubbodenaufleger entwickelte Hydraulikschwenkarm ist leicht gebogen. Er ist daher ideal einsetzbar bei Sattelplatten mit geringer Bauhöhe.

## Hydraulikschwenkarm LH-65 90°



LH-65 90°	Teile-Nr. 0806501-90
Rohrlänge	650 mm
Gesamtlänge	740 mm
Mitte Befestigung - Kappe	ca. 115 mm
Gesamthöhe	ca. 165 mm
Betriebsdruck	300 bar max.
Schlauchanschluss	1" Innengew. 90° vorn
Kupplungsanschluss	1" Außengewinde
Schwenkbereich	360°
Gewicht	4,9 kg

**Einsatzgebiete:**  
Sattelzugmaschinen  
Sattelkipper  
Tiefader  
Abrollkipper  
Siloaufleger  
Steinzüge  
Kranauflieger

Die 90°-Ausführung wird eingesetzt, wenn der Anschluss aufgrund von Luftleitungen und Kabeln nach vorne erfolgen muss.

Speziell für alle Auflieger mit großem Überhang und Fahrzeuge, bei denen eine größere Durchflussmenge gefordert ist.

Der Hydraulikschwenkarm ist ein Präzisionsteil.  
Die Fertigungstoleranzen bewegen sich im hundertstel Millimeterbereich.

Kompetenz aus einer Hand:  
Jeder Produktionsschritt  
wird genauestens kontrolliert  
- mit Sicherheit.

## Winkelleisten- und Dichtungssätze

Bezeichnung	Teile-Nr.
 <p><b>Winkelleistensatz Typ 1</b> für die Befestigung <b>eines</b> Hydraulischwenkarms 50 x 50 x 110 mm (T x H x B)</p>	0835651
 <p><b>Winkelleistensatz Typ 2</b> für die Befestigung von <b>zwei</b> Hydraulischwenkarmen 50 x 50 x 295 mm (T x H x B)</p>	0835652
 <p><b>Winkelleistensatz Typ 3</b> für die Befestigung von <b>drei</b> Hydraulischwenkarmen 50 x 50 x 450 mm (T x H x B)</p>	0835653
 <p><b>Winkelleistensatz Typ 1 lang</b> für die Befestigung <b>eines</b> Hydraulischwenkarms 50 x 50 x 950 mm (T x H x B)</p>	0835651-1
 <p><b>Winkelleistensatz Typ 2 lang</b> für die Befestigung von <b>zwei</b> Hydraulischwenkarmen 50 x 50 x 950 mm (T x H x B)</p>	0835652-2
 <p><b>Dichtungssatz</b> für alle Hydraulischwenkarme einsetzbar von LH 20 bis LH 65 auch 90° Ausführung</p>	0803565

## Saugstutzen

LH-Saugstutzen von DN 38 - DN 50 gerade		Teile-Nr.
LH-Saugst. DN 38	1"	07103800
LH-Saugst. DN 38	1¼"	07114380
LH-Saugst. DN 38	1½"	07112380
LH-Saugst. DN 40	1"	07104000
LH-Saugst. DN 40	1¼"	07114400
LH-Saugst. DN 40	1½"	07112400
LH-Saugst. DN 40	2"	07204079
LH-Saugst. DN 50	1"	07105000
LH-Saugst. DN 50	1¼"	07114500
LH-Saugst. DN 50	1½"	07112500
LH-Saugst. DN 50	2"	07205079
LH-Saugst. DN 60	2"	07206079

LH-Saugstutzen von DN 38 - DN 50 2-teilig 45°		Teile-Nr.
LH-Saugst. DN 38	1"	07103804
LH-Saugst. DN 38	1¼"	07114384
LH-Saugst. DN 38	1½"	07112384
LH-Saugst. DN 40	1"	07104004
LH-Saugst. DN 40	1¼"	07114404
LH-Saugst. DN 40	1½"	07112404
LH-Saugst. DN 50	1"	07105004
LH-Saugst. DN 50	1¼"	07114504
LH-Saugst. DN 50	1½"	07112504

LH-Saugstutzen von DN 38 - DN 50 2-teilig 90°		Teile-Nr.
LH-Saugst. DN 38	1"	07103809
LH-Saugst. DN 38	1¼"	07114389
LH-Saugst. DN 38	1½"	07112389
LH-Saugst. DN 40	1"	07104009
LH-Saugst. DN 40	1¼"	07114409
LH-Saugst. DN 40	1½"	07112409
LH-Saugst. DN 50	1"	07105009
LH-Saugst. DN 50	1¼"	07114509
LH-Saugst. DN 50	1½"	07112509

Stahlausführung verzinkt und chromatiert.

Sehr stabil, geringes Gewicht, Richtung einstellbar, hoher Durchfluss.

Bereits 30.000 eingebaute  
Hydraulischwenkarme aus dem  
Hause Launhardt Hydraulik  
sind täglich im Einsatz.

Passend für jeden Anwendungsfall und Einsatzbereich:  
LH-Hydraulischwenkarme können mit Winkelleistensätzen  
zu Mehrfachausführungen zusammengestellt werden.

## Spezialadapter

### Spezialadapter für Kombi-Alu-Tanks



Teile-Nr. 02502112  
Chromatiert  
1. Seite AG M 50 x 2  
2. Seite AG 1½"

### Spezialadapter für Kombi-Alu-Tanks



Teile-Nr. 02682112  
Chromatiert  
1. Seite AG M 68 x 2  
2. Seite AG 1½"  
mit Kontermutter 1½",  
SW 60 Abdichtung 1½"  
und M 68 x 2 O-Ring

## Ultraschallreinigung

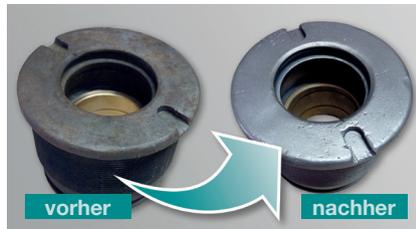


### Maßangaben zur Ultraschall-Reinigungsanlage:

Korbmaße: Länge: 850 mm / Breite: 500 mm / Diagonale: 970 mm  
Tiefe des Tauchbeckens: bis max. 500 mm  
Bauteile: Höchstgewicht: bis max. 250 kg  
Höchsttemperatur: bis 80° C

## WEITERE PRODUKTE UND LEISTUNGEN

### Glasstrahltechnik



### Maßangaben zur Glasstrahl-Anlage

Innenraum: Länge: 1080 mm / Tiefe: 650 mm / Höhe: 520 mm  
Türbereiche: Länge: 580 mm / Tiefe: 470 mm / Höhe: 580 mm

### Kugelfußzylinder für Meiller / Georg

Mit Altteilerückgabe und Kautionserhebung  
Über 20 verschiedene Typen ständig am Lager



### Kugelfannen und Kugeldruckstücke



### Hohlschrauben



Seit über 25 Jahren Know-how und Erfahrung auf dem Gebiet der Hydraulikkomponenten:  
Quality ... made in Germany.

Unser gesamtes Leistungsangebot und Lieferprogramm finden Sie im Internet:

[www.launhardt hydraulik.de](http://www.launhardt hydraulik.de) (Kontakt: [info@launhardt hydraulik.de](mailto:info@launhardt hydraulik.de))



Bereits seit 1989 steht der Name Launhardt Hydraulik für Leistung, Service und Kundennähe im Segment der Hydraulikzylinder. Auf über 1.200 m<sup>2</sup> erfolgt die Einzel- und Serienanfertigung von Hydraulikbauteilen, Kolbenstangen, Kolbenführungen, Zylinderrohren, Bolzen, Drehteilen sowie Hydraulikschwenkarmen für zahlreiche Branchen:

- Industrie aller Bereiche
- Kommunen
- Baumaschinen und Bauwirtschaft
- Recycling und Entsorgung
- Gabelstapler-Serviceunternehmen
- Kommunaltechnik / Abfallwirtschaft
- Fuhr- und Bauunternehmen
- Hydraulik-Handelsunternehmen
- Forstwirtschaft
- Berg- und Tunnelbau
- u. a.

#### Hydraulikzylinder-Reparaturen sämtlicher Fabrikate:

- Lieferprogramm von Hydraulikzylindern, Pumpen, Ventilen, Tanks und Zubehör
- Hydraulikzylinder-Fertigung
- Dichtungstechnik
- Instandsetzung von Industrie-, Baumaschinen-, Kommunal-, Stapler- und LKW-Zylindern
- Drehen und Fräsen
- Honen
- CNC-Sägen
- CNC-Drehtechnik
- Ultraschallreinigung
- Glasstrahlen

Der Einsatz eines modernen Maschinenparks ermöglicht die Instandsetzungen von Hydraulikzylindern, unabhängig von Hersteller und Ausführung. Ein großes Gesamtlieferprogramm von Hydraulikteilen rundet das Leistungsspektrum ab.

Dabei sind die kontinuierliche Verbesserung unserer Produkte, die zuverlässige Lieferfähigkeit sowie die Zufriedenheit unserer Kunden unser Antrieb - seit über 25 Jahren: „Quality made in Germany“.



**Launhardt Hydraulik GmbH**

Industriestraße 2 A · 45711 Datteln

**Telefon: 0 23 63 - 5 38 48 · Telefax: 0 23 63 - 5 55 89**

info@launhardthydraulik.de · www.launhardthydraulik.de